



CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Temperatura de trabajo	De 16°C a 43°C Tropical (T)
Clasificación energética	A
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	0.620 kWh/día - 18.6 kWh/mes
Corriente Nominal	0.60 A
Potencia Nominal	65 W
Capacidad frigorífica del compresor	403 BTU/h
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato electrónico ajustable por el usuario
Tipo de descongelación	Semiautomática
Sistema de enfriamiento	Convección natural
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Cubeta de hielo
	Bandeja carnes y pescado
	Bandejas vidrio anti derrame
	Bandeja multiusos
	Porta huevos
	Compartimiento frutas y verduras con control de humedad
	Separador de frutas y verduras
	Anaqueles genéricos / Anaqueles envases pequeños / Anaqueles pocket
	Dispensador de agua externo
	Separador de botellas
Manija	Manija externa
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	Si
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	64,5 cm x 71 cm x 144,1 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura
Empaque (local)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible
Empaque (exportación)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible
Peso Neto	41,13 Kg
Peso Bruto	42,72 Kg
Dimension Neta	60 cm x 66 cm x 142 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura
Dimension Instalación	70 cm x 76 cm x 172 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura

VENTAJAS COMPETITIVAS

Descongelación semiautomática
Mayor capacidad
Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Con refrigerante R600a que conlleva a una mayor eficiencia energética y reduce el riesgo del impacto sobre el calentamiento global y el daño a la capa de ozono.
Características alineadas con el compromiso ambiental del producto
Separador de alimentos en el compartimento de frutas y verduras
Cuerpo exterior en lámina galvanizada
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos
Dispensador de agua con fácil acceso
Bandejas en vidrio templado de seguridad
100% ecológica - libre de CFC
Bajo nivel de ruido
Control de temperatura de última tecnología que brinda mayor precisión en la conservación de los alimentos el cual cuenta con 5 niveles de temperatura ajustables por el usuario, adicional a esto posee 4 funciones especiales
1. Enfriamiento rápido
2. Ahorro de energía
3. Alarma de puerta abierta
4. Descongelación
Bajo consumo energético con las funciones del control electrónico de temperatura
Anaqueles pocket modulares para mejorar la distribución de alimentos en la puerta
Rodachinas para facilitar el desplazamiento de la nevera

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	LÚMINA
Referencia Industrial	9.2569.73.16
Código EAN	7705191041810
Tipo de Aparato	Refrigerador con escarcha (Frost)
Volumen Bruto	256 L
Volumen Almacenamiento	250L
Clase	Tropical (T)
Clasificación	(-6°C) *
Acabados	Titanium

CHALLENGER

Vigencia desde: Diciembre 1 de 2021/ 9530630-00
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso